

Hoe verpakkingsmachines duurzamer en efficiënter worden

Elektrische automatisering van Festo ondersteunt blisterverpakkingsmachine van IWK

Bij de blisterverpakkingsmachine van IWK is duurzaamheid niet alleen lippen dienst: met recyclebaar verpakkingsmateriaal, laag energieverbruik, hoge snelheid en ergonomie bewijst het CABLIblue 870 kaart-naar-kaart blistersysteem een echte trendsetter te zijn. Het gebruik van elektrische automatiseringstechnologie van Festo verhoogt de duurzaamheid en efficiëntie in deze toepassing enorm.

IWK Verpackungstechnik GmbH, gevestigd in Stutensee bij Karlsruhe, lid van de ATS Groep met meer dan 7.500 werknemers op 65 internationale productielocaties, is een van 's werelds toonaangevende fabrikanten van verpakkingsmachines, gespecialiseerd in buisvullers en kartonneermachines. Met de CABLIblue 870 ondersteunt het bedrijf zijn klanten bij het bereiken van hun doelstellingen op het gebied van circulaire economie. Het verwerkt robuuste verpakkingen met hoge verpakkingsvolumes voor medische technologie, farmaceutica, cosmetica, doe-het-zelf artikelen en non-food - gemaakt van recyclebaar karton, volledig zonder plastic.

Sneller met stappenmotoren

Als het op efficiëntie aankomt, kan geen enkele concurrent de CABLIblue 870 verslaan: Met een verpakkingscapaciteit van 22 cycli per minuut is hij 10% sneller dan het branchegemiddelde. De machine bereikt dit ook door het consequente gebruik van Festo EMMS-ST stappenmotoren, die boven elkaar geplaatste bewegingen mogelijk maken. De stappenmotoren verlagen ook het geluidsniveau tot minder dan 72 dBA en het energieverbruik van de hele machine. Ze zorgen dus voor een grotere energie-efficiëntie en verkleinen de ecologische voetafdruk.

De OVEM vacuümgeneratoren van Festo dragen ook bij aan een grotere efficiëntie: Ze integreren een luchtbesparings- en bewakingsfunctie voor het hele vacuümsysteem om stilstandtijden te verminderen (conditiebewaking). De vacuümgrijpers voor het uitwerpen van de afgewerkte blisterverpakkingen maken deel uit van een handlingsysteem dat is uitgerust met de elektrische assen EGC en ELCC van Festo. De magazijnen voor het verpakkingsmateriaal zijn gemakkelijk toegankelijk en kunnen tijdens het werk snel worden bijgevuld. De EMMS-ST stappenmotoren van Festo bieden ook hier ondersteuning om het magazijn in het grijp- en laadgebied naar de machineoperator te bewegen voor het vullen. Dit verbetert de ergonomie en ontlast de machinebediener.

Internationale samenwerking in Thailand

"Een groot deel van de ontwikkeling en montage van de CABLIblue 870 vond plaats in onze fabriek in Thailand. Het indrukwekkende aan de samenwerking met Festo was de ongecompliceerde inkoop van de benodigde installatieonderdelen", legt Wolfgang Konrad, Vice President Marketing & Communication bij IWK, uit.

"De digitale engineeringtools van Festo waren voor onze ontwikkelaars in Thailand net zo gemakkelijk te gebruiken als in Duitsland, en het contact met de Festo projectingenieurs in

24. april 2026

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

Thailand verliep vlot," zegt Konrad. Zelfs als een onderdeel van Festo niet onmiddellijk beschikbaar was in Thailand, volstond een telefoontje en na korte tijd was het onderdeel ook beschikbaar in Thailand. Konrad vergelijkt de samenwerking met Festo met de relatie met de klanten van IWK, de grote merkfabrikanten: "Merkfabrikanten betrekken ons al in een vroeg stadium bij de ontwikkeling van verpakkingsideeën om samen machinecompatibele verpakkingen te ontwerpen. Deze mate van vertrouwen kenmerkt ook onze relatie met onze ontwikkelingspartner Festo."

Festo op de Interpack: Hal 6 Stand A10

IWK op de Interpack: Hal 15 Stand C20

Persfoto's



EMMS-ST stappenmotoren bij IWK

Stappenmotoren op het dekblad kort voor het sealen



Handling bij IWK

Handling met elektrische EGC- en ELCC-assen zorgt voor een betrouwbare verwijdering van de afgewerkte blisterverpakkingen.



Wolfgang Konrad, IWK

"De stappenmotoren van Festo verlagen het energieverbruik van de hele machine." Wolfgang Konrad, Vice President Marketing & Communicatie, IWK

About Festo

Festo is a global player and an independent family-owned company with headquarters in Esslingen am Neckar, Germany. Festo has set standards in industrial automation technology

and technical education ever since its establishment, thereby making a contribution to sustainable development of the environment, the economy and society. The company supplies pneumatic and electrical automation technology to 300,000 customers of factory and process automation in over 35 industries. Digitalization, AI and the LifeTech sector with medical technology and laboratory automation are becoming increasingly important. The products and services are available in 176 countries. With about 20,600 employees in over 250 branch offices in around 60 countries worldwide, Festo achieved a turnover of around €3.33 billion in 2025. More than 8% of this turnover is invested in research and development. In this learning company, 1.5 % of turnover is invested in basic and further training. Festo Didactic SE is a leading provider of technical education and training and offers its customers worldwide comprehensive digital and physical learning solutions in the industrial environment.